

## Heidenhain TNC426/430 - Bedienen und Programmieren



Die Seminarteilnehmer erlangen Kenntnisse zur selbständigen Fertigung von Werkstücken und Bauteilen anhand verschiedener Arbeitspläne in der Klartext Programmierung.

### Zielgruppe

- Programmierer und Bediener von CNC – Maschinen
- weiterführende Programmierung für Lehrgangsteilnehmer des Seminars „Heidenhain TNC426/430 - Grundlagenschulung“

### Seminarinhalte

#### Programmhandhabung

- Programm- und Dateiverwaltung
- Werkzeugtabelle

#### Konturbeschreibung

- Geraden- und Kreisinterpolation
- Konturbeschreibung kartesisch und polar
- Konturzüge
- Verwendung der Werkzeugbahnkorrektur

#### Zyklen Programmierung

- Bohrzyklen und Punktemuster
- Fräszyklen
- SL - Zyklen

#### Programmiertechniken

- Unterprogrammtechniken und Verschachtelungen

#### Maschinenbedienung

- Einrichten der Maschine und Definition der Nullpunkte
- Einmessen und korrigieren von Werkzeugen
- Abarbeiten verschiedener Programme

Dauer: 5 Tage