



Heidenhain iTNC530 - Bedienen und Programmieren

Die Seminarteilnehmer erlangen Kenntnisse zur Fertigung von Werkstücken und Bauteilen anhand verschiedener Arbeitspläne in der Klartext Programmierung.

Zielgruppe

- Programmierer und Bediener von CNC – Maschinen

Seminarinhalte

Programmhandhabung

- Programm- und Dateiverwaltung
- Werkzeugtabelle
- Virtuelle Maschine

Konturbeschreibung

- Geraden- und Kreisinterpolation
- Konturbeschreibung kartesisch und polar
- Konturzüge
- Verwendung der Werkzeugbahnkorrektur
- An- und Abfahren über Approach (APPR) und Departure (DEP)

Zyklen Programmierung

- Bohrzyklen und Punktemuster
- Musterdefinition über Pattern
- Fräszyklen
- SL - Zyklen

Programmiertechniken

- Unterprogrammtechniken und Verschachtelungen

Maschinenbedienung

- Einrichten der Maschine und Definition der Nullpunkte
- Antasten der Werkstücke über manuelle Tastzyklen
- Einmessen und korrigieren von Werkzeugen
- Abarbeiten verschiedener Programme

Dauer: 5 Tage