



Sinumerik 810M - Bedienen und Programmieren

Die Seminarteilnehmer erlangen Kenntnisse zur selbständigen Fertigung von Werkstücken und Bauteilen anhand verschiedener Arbeitspläne in der DIN / ISO oder auch G – Code Programmierung.

Zielgruppe

- Programmierer und Bediener von CNC – Maschinen
- weiterführende Programmierung für Lehrgangsteilnehmer des Seminars „Sinumerik 810M - Grundlagenschulung“

Seminarinhalte

Programmhandhabung

- Programm- und Dateiverwaltung
- Werkzeugtabelle

Konturbeschreibung

- Geraden- und Kreisinterpolation
- Konturbeschreibung kartesisch und polar
- Konturzüge
- Verwendung der Werkzeugbahnkorrektur

Zyklen Programmierung

- Bohrzyklen und Bohrbilder
- Fräszyklen und Fräsbilder

Programmiertechniken

- Unterprogrammtechniken und Verschachtelungen

Maschinenbedienung

- Einrichten der Maschine und Definition der Nullpunkte
- Einmessen und korrigieren von Werkzeugen
- Abarbeiten verschiedener Programme

Dauer: 5 Tage