



Sinumerik 810M - Grundlagen

Die Seminarteilnehmer erlangen grundlegende Kenntnisse über die CNC – Technik.
Anhand einfacher Programmierbeispiele lernen Sie die Grundlagen der DIN / ISO oder auch G – Code Programmierung kennen.

Zielgruppe

- Teilnehmer ohne CNC – Kenntnisse
- Fachfremde und Quereinsteiger

Seminarinhalte

Grundlagen der CNC Technik

- Konstruktionsmerkmale von CNC Maschinen
- Achsen und Richtungen
- Meßsysteme
- Koordinatensysteme
- Bezugspunkte und Nullpunkte

Programmhandhabung

- Programm- und Dateiverwaltung

Konturbeschreibung

- absolute und inkrementelle Maßangaben
- Geraden- und Kreisinterpolation
- Verwendung der Werkzeugbahnkorrektur

Zyklen Programmierung

- Verwendung von Bohr- und Fräszyklen

Programmiertechniken

- Unterprogrammtechniken

Maschinenbedienung

- Fertigen eines zuvor programmierten Werkstückes

Dauer: 3 Tage