

## Sinumerik 810T – Grundlagenschulung Bedienen und Programmieren



Die Seminarteilnehmer erlangen grundlegende Kenntnisse über die CNC – Technik. Anhand diverser Programmierbeispiele lernen Sie die Grundlagen der DIN / ISO oder auch G – Code Programmierung kennen.

### Zielgruppe

- Teilnehmer mit CNC – Kenntnisse
- Bediener und Programmierer

### Seminarinhalte

#### Grundlagen der CNC Technik

- Konstruktionsmerkmale von CNC Maschinen
- Achsen und Richtungen
- Meßsysteme
- Koordinatensysteme
- Bezugspunkte und Nullpunkte

#### Programmhandhabung

- Programm- und Dateiverwaltung
- Werkzeugtabelle

#### Konturbeschreibung

- absolute und inkrementelle Maßangaben
- Geraden- und Kreisinterpolation
- Konturzüge
- Verwendung der Werkzeugbahnkorrektur

#### Zyklen Programmierung

- Verwendung von Bohr- und Drehzyklen

#### Programmiertechniken

- Unterprogrammtechniken

#### Maschinenbedienung

- Einrichten der Maschine und Definition der Nullpunkte
- Einmessen und korrigieren von Werkzeugen
- Abarbeiten verschiedener Programme

Dauer: 5 Tage